

YOUR INFRARED EYE



ThermoVision™ A320G

L'œil infrarouge toujours ouvert

ThermoVision™ A320G

L'œil infrarouge toujours ouvert

La première caméra thermique compatible avec GigE Vision™ et GenICam™

Raccourcissez vos cycles de conception avec l'infrarouge

La nouvelle caméra infrarouge ThermoVision™ série A est conçue pour surveiller constamment l'efficacité thermique de votre projet. Elle prévient les défauts de fabrication, vérifie la qualité et réduit vos temps de mise sur le marché.

La nouvelle ThermoVision™ A320G possède plusieurs caractéristiques qui vous feront gagner du temps. C'est la première caméra thermique compatible avec le protocole de communication pour caméras GigE Vision™, qui permet le transfert rapide d'images par Gigabit Ethernet. De plus, sa conformité à la norme GenICam™ facilite considérablement son intégration à un système et sa configuration.

Jusqu'à présent, cette compatibilité était proposée uniquement sur des caméras produisant des images du visible.

Ce modèle est entièrement commandé par ordinateur. Il est livré avec un choix d'utilitaires et de logiciels de mesure pour vous aider à sa mise en œuvre.

Le modèle série A est conçu pour être opérationnel rapidement : vous recevez des images en temps réel, à haute vitesse, de vos projets de recherche & développement.

Perfectionnez vos conceptions Améliorez vos processus

Dans le processus de conception, il est rarement possible de voir un problème thermique à l'œil

nu, ou de mesurer précisément les températures des surfaces. Souvent, les calculs théoriques et les simulations ne donnent pas de résultat satisfaisant sans essais pratiques. Tout cela prend du temps, en particulier car la validation de la conception nécessite de connecter précisément plusieurs thermocouples. L'infrarouge accélère le processus de mise au point et le rend plus efficace. Il vous donne un nouveau regard, auquel rien n'échappe.

Une caméra infrarouge vous donne un sixième sens : vous pouvez mesurer, surveiller et analyser ce qui est invisible, obtenir des données et des preuves avec une grande facilité et une extrême rapidité. C'est l'outil idéal pour vérifier et valider une conception, pour garantir que le produit remplit ses spécifications. L'infrarouge ajoute également une nouvelle dimension aux essais non destructifs.

Compacte, la nouvelle ThermoVision™ A320G de FLIR Systems est une nouvelle génération de caméras thermiques fixes. Elle peut être installée quasiment n'importe où pour surveiller votre processus de mise au point, pour détecter et mesurer les différences de température, pour vous alerter lorsque ces dernières sont inadéquates.

Le nec plus ultra des fonctionnalités

L'avis de nos clients a joué un rôle important dans la conception de cette caméra. Une des demandes essentielles concernait la facilité et la rapidité d'intégration par des protocoles standards.

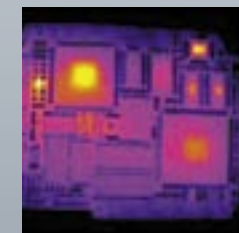
La caméra infrarouge A320G est révolutionnaire à bien des égards. Elle possède un nombre impressionnant de caractéristiques essentielles. Grâce à son interface Gigabit Ethernet, elle possède une fréquence d'acquisition impressionnante, de 60 Hz. Elle est proposée avec un package complet, comprenant le logiciel Researcher pour l'acquisition des images à 60 Hz et les analyses a posteriori.



-  Compatible GigE Vision™
-  Compatible avec le protocole GenICam™
-  Gigabit Ethernet
-  Commande du flux d'images
-  Entrées / sorties numériques



Vérification of PCB

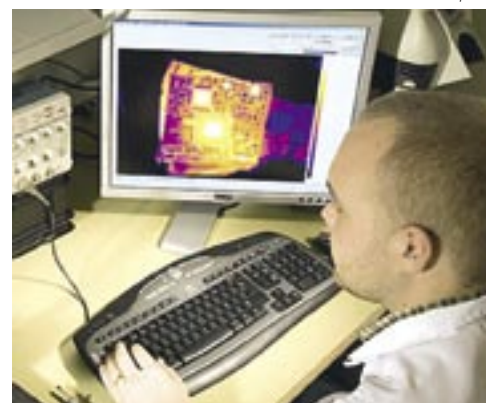


Choix de logiciels

Comme toutes les autres caméras de FLIR Systems, la nouvelle A320G est livrée avec le logiciel nécessaire au démarrage. Un utilitaire de configuration IP et de surveillance IR permettent de réduire l'installation à quelques minutes. Pour les applications nécessitant une programmation de bas niveau, il existe une interface AXXX Control & Image.

Pour les applications de recherche & développement, nous recommandons le logiciel ThermoCAM™ Researcher™. Il a été mis au point pour une utilisation dans les environnements scientifiques requérant une analyse thermique détaillée des événements dynamiques. Il propose des outils puissants pour des analyses rapides et complètes. En option, un kit de programmation (SDK) pour Visual Studio et une boîte à outils LabVIEW™ sont également disponibles. Ils permettent d'optimiser les fonctions de la caméra en réponse à certains besoins.

Vérification d'un circuit imprimé



Caractéristiques principales



Compatibilité avec la norme GigE Vision™

Pour la première fois dans ce secteur. GigE Vision est une nouvelle norme d'interface de caméra reposant sur le protocole de communication Gigabit Ethernet. C'est la première norme permettant le transfert rapide d'images par des câbles standards à bas coût, même sur des longues distances. Elle permet d'utiliser ensemble du matériel et des logiciels de constructeurs différents, via des connexions GigE.



Compatibilité avec le protocole GenCam™

Pour la première fois dans ce secteur. GenCam a pour vocation d'être une interface de programmation générique pour toutes sortes de caméras. Quelles que soient les caractéristiques de la caméra et la technologie de son interface (GigE Vision, Camera Link, 1394 DCAM, etc.), l'interface de programmation d'applications (API, Application Programming Interface) est toujours la même. Le protocole GenCam permet aussi d'utiliser des logiciels tiers avec la caméra.



Connexion Gigabit Ethernet intégrée

Streaming d'images 16 bits en temps réel vers un ordinateur, à 60 Hz



Commande du flux d'images

Permet de commander le flux d'images par un signal externe



Entrées / sorties numériques

Pour les alarmes et la commande de matériel externe



Logiciel de surveillance par IR

Logiciel mis au point en interne, pouvant gérer jusqu'à neuf caméras simultanément



Objectif

Optique intégrée de 25 degrés, avec une focalisation et un autofocus motorisés



Haute sensibilité, < 70 mK

Pour des images plus claires



320 x 240 pixels

Excellente qualité d'image



Format compact et léger



Connexion Gigabit Ethernet

Connexion d'alimentation

Connexion des entrées / sorties numériques

Qui seront les bénéficiaires de cette technologie ?

La caméra A320G est parfaite pour les tâches nécessitant une surveillance avancée et des méthodes de détection, dans le monde industriel ou universitaire.

Automobile

Constructeurs de voitures et de véhicules commerciaux, fabricants de moteurs et sous-traitants du secteur

- Brasage et soudage
- Vérification des sièges chauffants
- Vérification du dégivrage des vitres
- Climatisation et chauffage
- Moulage des pièces plastiques et métalliques
- Contrôle qualité des pièces laminées, par exemple des tableaux de bord
- Contrôle qualité du garnissage en cuir
- Contrôle du frottement des pneumatiques

Électronique

Conception électronique, fabrication de circuits imprimés et de composants, assemblage de cartes

- Essais, validation et vérification des circuits imprimés
- Suivi des défaillances dans l'assemblage des cartes
- Conception de l'électronique d'alimentation

Voilà une simple introduction aux applications dont le processus de conception peut être amélioré par l'A320G. En réalité, le potentiel de ce modèle s'étend sur de nombreux secteurs et des applications très variées. FLIR Systems bénéficie d'une expérience considérable dans l'application de cette technologie. Nous serions heureux de vous assister dans l'élaboration d'une solution pour votre application critique.

Facilité d'intégration et conformité aux normes

Cette nouvelle caméra améliore encore le respect des normes et la facilité d'intégration. Pour preuve, l'A320G est la première caméra thermique compatible avec GigE Vision™ et avec le protocole GenICam™. L'installation s'en trouve particulièrement simplifiée et accélérée. La conformité à GenICam™ apporte l'avantage supplémentaire de la compatibilité avec des logiciels tiers tels que IMAQ Vision, Common Vision Box, etc.

Facilité d'utilisation - plug & play

Grâce au protocole de commande GigE Vision, l'A320G est très simple d'utilisation. Il suffit d'installer le logiciel et de connecter la caméra à l'ordinateur et vous produisez en temps réel des images radiométriques de haute qualité. Le meilleur du plug & play !

Des images en direct

La caméra fournit en direct d'excellentes images de 320 x 240 pixels, au moyen d'un détecteur mis au point en interne. L'interface Gigabit Ethernet garantit une fréquence d'acquisition élevée (jusqu'à 60 Hz pour l'image 16 bits complète), même sur une grande distance. C'est un facteur important, car de nombreuses applications nécessitent une analyse et des manipulations perfectionnées des images.

Un prix attractif

Malgré ses caractéristiques impressionnantes et sa simplicité d'installation, la dernière-née des caméras série A de FLIR Systems est proposée à un prix avantageux. Facile à financer, elle permet un retour sur investissement rapide.

Formation

FLIR Systems coopère étroitement avec l'ITC (Infrared Training Center), un site de formation international et indépendant, certifié ISO. L'ITC propose des formations à l'infrarouge et d'autres formations spécialisées dans de nombreux domaines.

Versions :

- ThermoVision™ A320G
- ThermoVision™ A320G avec ThermoCAM™ Researcher™ package



Compris avec l'A320G :

La livraison de la caméra comprend :

- la caméra A320G dans une boîte en carton
- un objectif fixe de 25 degrés avec focalisation motorisée
- une alimentation de 110 à 220 V alternatifs, et son câble
- un câble d'alimentation
- un câble Ethernet CAT-6
- un guide d'installation rapide et de référence
- un CD comportant les manuels
- un CD comportant les pilotes et les utilitaires, y compris celui de la configuration IP, de surveillance IR, l'interface AXXX Control & Image

Accessoires

- Objectif de 15°
- Objectif de 45°
- Boîtier rigide de transport



FLIR Systems AB

World Wide Thermography Center
Rinkebyvägen 19 - PO Box 3
SE-182 11 Danderyd
Sweden
Tel.: +46 (0)8 753 25 00
Fax: +46 (0)8 755 07 52
e-mail: sales@flir.se
www.flir.com

FLIR Systems France

10 rue Guynemer
F-92130 Issy les Moulineaux
France
Tel.: +33 (0)1 41 33 97 97
Fax: +33 (0)1 47 36 18 32
e-mail: info@flir.fr
www.flir.fr

FLIR Systems GmbH

Berner Strasse 81
D-60437 Frankfurt am Main
Germany
Tel.: +49 (0)69 95 00 900
Fax: +49 (0)69 95 00 9040
e-mail: info@flir.de
www.flir.de

FLIR Systems Ltd.

2 Kings Hill Avenue - Kings Hill
West Malling
Kent
ME19 4AQ
United Kingdom
Tel.: +44 (0)1732 220 011
Fax: +44 (0)1732 843 707
e-mail: sales@flir.uk.com
www.flir.com

FLIR Systems S.r.l.

Via L. Manara, 2
20051 Limbiate (MI)
Italy
Tel.: +39 02 99 45 10 01
Fax: +39 02 99 69 24 08
e-mail: info@flir.it
www.flirthermography.com

FLIR Systems AB

Uitbreidingstraat 60 - 62
B-2600 Berchem
Belgium
Tel.: +32 (0)3 287 87 10
Fax: +32 (0)3 287 87 29
e-mail: info@flir.be
www.flir.be

www.flirthermography.com

LES SPÉCIFICATIONS PEUVENT ÊTRE MODIFIÉES SANS PRÉAVIS

©Copyright 2007, FLIR Systems, Inc. Toutes les autres marques et noms de produits sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs
1558715(fr-FR)_A